



公司簡介



成立時間：民國76年10月27日

計畫聯絡人：呂淑禎

主要產品：PP及PS板片製造生產

公司網址：<http://www.ta-yen.com.tw/cubekm13/front/bin/home.phtml>

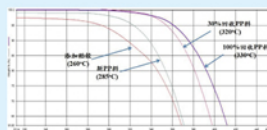
「達遠塑膠企業」初期以文具板片生產為主，後因電子產業需求和真空成型板市場激增，及對印刷性佳的PP及PS板之需求，投入PP及PS板片製造生產，並於98年榮獲ISO9001證書。

計畫緣起

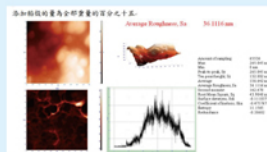
由於PP、HIPS料可回收重複使用不須砍伐森林造紙，對環境保護與節能減碳相當有助益。因此，公司決定進行本計畫研究，從材料端開始讓公司生產更能邁向節能減碳之路。

計畫創新重點

本計畫對市面上現成回收包裝材料進行材料的基礎耐熱和表面粗糙研究，並找出影響成品機械性質品質的關鍵成分及其含量範圍，對這些關鍵成分發展出快速的材料成分進料檢驗方式，使一般回收包裝材料於進料後到上機生產期間，能夠對關鍵成分進行簡單的材料改質操作，將回收包裝材料製成的品質控管往前至進料階段，以減少不良率與損失。



▲ 熱重損失圖



▲ 表面粗糙圖

計畫介紹

藉由材料端出發，檢測各種回收料的結晶性、回收料的耐熱性、回收料內部的灰分含量及回收料的耐撞擊性，再利用各項檢測結果找出最符合本公司需求的回收料，並幫助本公司微調機台狀況，使回收料及加工參數達到最佳的媒合狀態，以達到降低成本15%與環保之目標。

市場效益

市面上各家廠商所生產的回收來源不均與回收料的製程，回收材料再製成產品的品質很不穩定。所以經過本次計畫的執行對各家廠商的回收料進行性質分析，找出品質最穩定、最佳的供應廠商，以協助達成比市售價格低10-15%目標。

成果效益

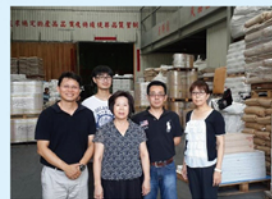
本公司與義守大學進行產學合作預期可得到確切的回收料基本特性，並加以改善產品生產品質，減少不良率的產生。未來業務量如有大幅成長，將增加投資金額及機臺，並新聘就業勞工2-6人。

今年收入為每月350萬台幣，出貨量大約為65噸，明年預估可成長200%以上，收入為700萬元，出貨量大約為130噸以上。



▲ 本次計畫研發成果

創新/研發心得



▲ 研發團隊

包裝材料是民生用品中不可或缺的重要環節，藉由使用回收包裝材料，不但可減少塑膠的製造，使用PP及HIPS基材在製造與回收過程不會造成環境破壞，又可回收再利用，達成節能減碳的目標。在執行本次高雄市政府SBIR研究計畫，本公司已達到改質產品其結晶性，並降低成本達到本次SBIR目標。