

節能高效率壓鑄周邊設備自動噴霧機開發計畫 尚富工業股份有限公司



公司簡介



成立時間：民國 76 年 11 月 02 日

計畫聯絡人：鄭宗文

主要產品：壓鑄機、自動給湯機、自動噴霧機、自動取出機與自動配湯裝置等壓鑄相關設備

公司網址：<http://www.tbc-diecast.com/index.php>

公司創立於民國77年，為台灣第一家通過ISO9001的壓鑄週邊設備製造商，主要生產的產品包括壓鑄機、自動給湯機、自動噴霧機、自動取出機與自動配湯裝置等壓鑄相關設備，目前本公司的產品在台灣與大陸市場奠定了穩固的基礎，並且成功的打入歐洲、北美、澳洲與東南亞等國家市場。

計畫創新重點

- 「自動噴霧多段定位控制系統技術」，可將壓鑄周邊設備的自動噴霧機系統做多段定位控制，並可縮短精準定位時間，降低壓鑄噴霧過程的離型劑使用量，並可提升壓鑄件表面品質。
- 「智慧監控與節能系統」，利用PLC與伺服控制器的系統設計，全程調控伺服馬達，降低空壓機設備等待時的運轉能源損耗，節能效果25%以上。



計畫介紹

本計畫以業界首創的伺服控制定位系統，使用伺服馬達搭配氣壓迴路以及整合控制系統的伺服控制螺桿模組，達到昂貴教導式機械人伺服系統的性能，仍可以達到節能以及維修容易的優點，擁有的噴霧離型多段定位控制，並可縮短精準定位時間25%以上，降低壓鑄噴霧過程的離型劑使用量20%以上，避免過多的離型劑殘留在模具表面造成壓鑄件表面品質的降低。

市場效益

本計畫開發的節能高效率壓鑄周邊設備自動噴霧機系統，為國內首先使用伺服控制定位模組，創新研發出螺桿多段定位控制系統，將引領國內相關業者跨入中高級設備的第一步，本公司將以此高性能之研發成品，計畫透過東南亞經濟體系蓬勃發展的市場，將具有價格競爭力、高效能的設備系統，積極推廣行銷，預計每年訂單增長10%以上，長期銷售策略可提升營業額15%以上。

成果效益

- 預計每年訂單增長10%以上，長期銷售策略可提升營業額15%以上。
- 本計畫成果增加產值達1,500萬(50萬*30台/年)。
- 衍生投資金額 200萬。
- 計畫期間增加就業人數 1人。
- 本計畫研發成果獲得專利 1項。



▲多段控制自動噴霧機

創新/研發心得



▲ 薛俊德 董事長

尚富公司希望藉此計畫進行，提昇公司研發能力與架構，使得未來在研發新系統時能更確實，且能與產業界分享創新技術經驗與歷程，創造多方面雙贏的目標，並藉由與研究發展機構共同研發，為壓鑄周邊產業提供理論與實務配合的產品，提供更高效能的技術經驗分享，以翼提高國內相關產業的國際競爭力。