



公司簡介



成立時間：民國 87年 12月 16日

計畫聯絡人：周麗昭

主要產品：表面加工著裝、組裝

公司網址：<http://www.taai.com.tw>

本公司由PCB-SMT開始生產，依序導入FPC-SMT及MCPCB-SMT。民國95年進駐高雄前鎮加工出口區光電產業群，客戶擴及全台，正引進國外客戶中。

計畫緣起

本公司生產管理及品質管制，大部分是人工作業。欲藉由本案研發採用RFID技術，使用RFID標籤替代傳統紙張流程，可即時查詢手機軟板在製品的生產狀況，有效掌控訂單生產進度。

計畫創新重點

- 結合RFID登錄製品的進度，避免人工疏失造成資料失真問題。管理者可即時掌握手機軟板SMT、後付生產的進度。
- 在現場即時登錄品管抽驗數據，可避免人為品管登錄缺失。
- 線上SOP文件管理功能，可即時查詢生產線所有文件、流程等作業標準，提供產線一致化的生產標準，有利於良率的提升。



▲ RFID製程管理架構圖

計畫介紹

「RFID手機軟板生產管理資訊系統」目的是為提升生產管理效率。將RFID標籤掛於製品靜電箱上，每一製程完成後都需登錄以利管制進度與品質。將在各流程間架設RFID閘門，系統將會自動讀取標籤並回傳至資料庫。公司可即時查詢製品生產狀況，有效掌控進度並確實回饋給客戶，強化公司和同業之間的競爭力。

市場效益

- 本案研發成果可大幅提升公司在SMT等製程管理能力，即時滿足客戶與生產資訊需求，亦可幫助公司做出正確的生產管理決策，提升企業競爭力。
- 研發本案讓本公司拓展業務接單量約10%。
- 未來可雇用更多高雄市居民至本公司任職，增加就業率。

成果效益

- 提升SMT生產進度資訊管理效率：可於五秒內記錄於ERP系統，可即時掌握工程進度。
- 可在生產現場即時登錄品管抽驗數據(五秒內完成記錄)，快速提供品管人員進行稽核。
- 工程部門可即時查詢所有生產流程上之作業標準，提供產線即時且一致化的生產標準，良率可提升5%。



▲ 使用RFID標籤登錄在製品的工站資料



▲ 試作履歷之「基板實裝確認報告書」可提供產線即時且一致化的生產標準。

創新/研發心得



▲ 研發團隊

- 本系統運用RFID技術進行工程進度登錄與管理，達到行動品管資訊化的作業水準，這在本行業是一項創新突破。
- 本公司負責創新設計一套工程管理及品質管理作業流程及方法，並結合和春技術學院之RFID資訊系統開發技術，有效達成本案創新研發目標。