

## ▶ 高攻速雙夾角 (W 型) 鑽尾螺絲開發計畫



### 宏穎企業股份有限公司

成立時間：76 年 3 月 24 日

計畫聯絡人：蘇皇家

主要產品：螺絲、螺帽、盤元、螺絲加工設備

公司網址：<http://www.homnreen.com>

#### 【公司簡介】

1. 宏穎股份有限公司正式成立於 1985 年，是目前臺灣最大出口專業標準螺絲的生產工廠！產品於國內外每月平均出貨量 2100 噸，本公司提供給顧客品質最好，出貨最準時的產品。且取得 TS 16949 出口績優工廠之一。
2. 本公司經驗豐富的經營團隊精益求精，不斷的研究、改善及發展，以提高螺絲產品品質和創新生產技術！螺絲產品目前行銷 20 多個國家，主要為歐洲市場！
3. 本公司的力求創新技術，提升品質、增加生產產量及客製化產品，已成為主導臺灣的螺絲製造商之一。
4. 2009 年第 12 屆經濟部中小企業小巨人獎。
5. 2012 年通過協助傳統產業技術開發計畫。

#### 【創新重點】

1. W 型鑽尾形式，攻速快，不會切屑纏繞。
2. 排屑順暢，有效預防牙紋卡死造成斷頭。
3. 螺絲尖端自動導正，易垂直攻入鐵板，一般作業員即可施工。
4. 提升切削速度 40% 以上。



#### 【計畫介紹】

本計畫研發可直接鑽攻雙層 (2mm+2mm) 鐵板的自攻螺絲，完全不用預先鑽孔，與一般市場所用的木板自攻螺絲相比，技術層次較高。

1. 高攻速，節省施工成本。2. 自動切屑排屑，防止施工不良。3. 成本降低，使產品容易普及。

#### 【市場效益】

藉由提高使用者的使用效率，提高搭建鐵皮屋用的鑽尾螺絲市場佔有率提升。

#### 【成果效益】

1. 已申請國內及國外發明專利 ( 歐盟、美國、加拿大、日本、中國、越南 )
2. 新增設備如下：



#### 【分享感言】

雖然在此次執行計畫過程中，遇到了一些問題，讓研發人員相當苦惱，但經過計畫主持人不斷召集人員開會，一起研商對策，在遇到困難點時，人員也不斷提出對策來檢討，不斷的重覆試驗，找出真正的問題點所在，並解決，在這過程中，人員的技術經驗也得到明顯的成長，也讓研發人員找到默契，對於未來在研發新機台時，可以減少磨合期，減少浪費時間的成本，整體來說，對於公司是有幫助的。

