

快速換件夾治具研究開發計畫 中日流體傳動股份有限公司

成立時間：民國77年3月2日

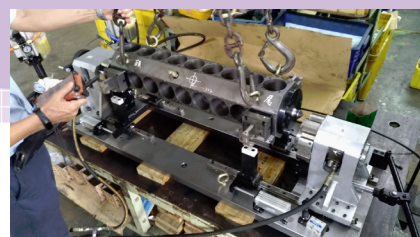
計畫聯絡人：簡若曼

主要產品：空油壓機械和零組件設計加工製造

公司網址：<http://www.hinaka.com.tw>

計畫創新重點

本次研發之工具機能夠一次加工三個面向模具，三個面向加工方式可各自獨立、不相同，如此重複循環，旋轉四次之後，每面向上模具，都能加工三個平面，便能完成一整個批量模具加工製程。要更換下一批量模具，只要鬆開「夾治具承載主體單元」，再由懸浮吊臂移出，再載入另一組安裝完成待加工模具「夾治具承載主體單元」，即可以在極短時間內再次讓工具機進行加工。



「快速換件夾治具」基座和承載模組



「五口二位」電磁閥體夾治具單元

計畫介紹

目前工具機普遍使用夾治具，大部分都是傳統形式的虎鉗夾具，其一次只能加工少量的待加工件，生產效能相對來說是低落的。「快速換件夾治具」，能一次加工多組待加工件，而且還可快速更換整批量不同型式。此種設計能大幅提升工具機產能利用率，有效地減少固定夾治具時，調整校正人工精力，以及所需耗費時間。

市場效益

整套「快速換件夾治具」，售價約為200萬元，預計107年第四季正式量產之後，可創造產值為1,000萬元，108年預估需求為15套，產值為3,000萬元，109年預估需求為20套，產值為4,000萬元，總計未來三年總產值約8,000萬元以上。

公司簡介

本公司成立之初即自創品牌，自行研發設計，製造出新穎高品質之空油壓元件，秉持著研發、製造、銷售、服務經營理念，持續自我提昇，並取得ISO-9001國際品質驗證，落實品質政策其將提升產品水準。

成果效益

- 「快速換件夾治具」進行時程中，已有5家國內外相關廠商來訪進行審查評估，皆表示採購意向並已進行深入洽談。預估需求量達到5套以上，產值超過1,000萬元。
- 為順利完成本計畫研發，本公司除投入多位工程人員之外，並增聘1位研發人力。
- 本研究成果已進行申請新型專利2件。



「快速換件夾治具」實體成品

創新 / 研發心得

本計畫「快速換件夾治具研究開發」打破傳統夾治具更換需靠大量人力之模式，以模組化設備取代傳統倚賴手工作動之方式，在人力越趨缺乏的時代，可突顯出此技術之價值。在未來市場方面，針對各項不同的產品，也可技術授權或技術移轉模式共同開發研究，大幅提昇此設備的市場競爭力。



研發團隊合照

