



防爆型汙廢水沉水泵浦開發計畫

亨龍電機股份有限公司

成立時間：民國70年8月27日
計畫聯絡人：黃柄諺
主要產品：沉水泵浦
公司網址：<http://www.henglong.com.tw/>

公司簡介

本公司為專業泵浦設計、技術研發之製造公司，亦為台灣優秀的專業泵浦製造廠之一，致力於自主研發設計、生產銷售、沉水泵浦產品，廣泛用於污水處理、工業製程、民生用水、工程營建、農漁養殖、環保工程、電鍍化工、食品、電子廠等各領域。

計畫創新重點

在台灣的污水泵市場，因成本因素導致許多零件皆外移且改以向他國採購，本計畫創新重點在於重新設計沉水式汙廢水泵的外部泵殼及內部零組件，搭載高效率馬達的沉水式防爆泵浦，申請國內認證後，再申請ATEX認證打入歐洲市場，使其能在台灣採購及組裝出具有節能效果且通過歐盟防爆標準的品質。

計畫介紹

近年來多起工安事件造成的經營損失及人員傷亡，導致防爆型的產品需求大增，工程規範要求開始提高，並要求防爆型的認證。因此本計畫開發防爆型的沉水式汙廢水泵，為國內首創通過TS標準認證(CNS3376)及歐盟ATEX標準認證之防爆型沉水式汙廢水泵，預計可大幅提升本公司在歐洲市場的競爭力，更可以在產品質量上與國際一線大廠的舞台競爭。

成果效益

- 計畫成果已於107年參與多項國際展覽，如義大利國際冷暖空調、衛浴、水處理泵閥暨能源展(3月)、澳洲雪梨國家製造展(5月)、德國慕尼黑國際環保博覽會(5月)；下半年預計在捷克布魯諾國際工業展(10月)、法國第28屆國際綠能科技與環保大展(11月)等展覽，以增加產品曝光率。
- 產品成果預計為公司增加3至5個國外新客戶，預計108年可為公司增加約200萬元的營業額。
- 本產品已提出專利申請中。



澳洲雪梨國際製造展

市場效益

本產品為新市場開發，但在歐美國家的一線大廠已成為標準品，並已使用在特定危險環境上，因此在既有客戶方面已有基礎的訂單量，本產品預計在防爆產品的市場可佔有三成的佔有率，預計結案後3至5年內，可直接帶動其他產品的銷售量成長約20~30%，預計將帶動其他產品營業額增加約500萬元，年度訂單量增加10%，以作為本公司創造新客戶類型來源方式之一。



防爆型汙廢水沉水泵

創新 / 研發心得

感謝高雄市政府、審查委員與SBIR計畫辦公室的協助，讓我們的研發團隊能夠持續精進改善研發產品。過去本公司從未開發過此類產品，本次也因此有機會與國立高雄科技大學合作，也讓我們了解研發產品流程需要各種試驗及製作量化指標，以確認各階段須完成的目標，及後端送件測試與親自到現場了解測試的情況。



公司負責人 - 陳政男先生