

**計畫名稱** 智慧節能之多段射空壓鑄設備系統開發計畫

獲得補助計畫 小型企業創新研發計畫(SBIR)

## 公司簡介

產品通過 CE 認證,行銷全球,聲譽卓著。本著精益求精之精神,不斷創新研發更 公司簡介 符合客戶需求及創造利潤 之自動化設備,服務壓鑄業界。 公司主要產品為壓鑄機 與週邊自動化設備之專業製造廠,主要產品項目為冷室壓鑄機、自動給湯機、 自

公司創立於 1988 年,為壓鑄機與週邊自動化設備之專業製造廠,通過 ISO9001,

動噴霧機、自動取出機、離型劑壓送機、自動配湯裝置等。

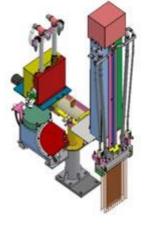
地址:高雄市大寮區莒光三街 4 之 1 號

電話:07-7482212

公司網站 https://www.iyp.com.tw/077873627/

#### 計畫簡介

本計畫擬以業界首創的伺服控制定位系統,使用伺服馬達搭配氣壓迴路以及整合控制系統的伺服控制螺桿模組,同樣可達到昂貴教導式機械人伺服系統的性能,但卻仍可以達到節能以及維修容易的優點,擁有的噴霧離型多段定位控制,並可縮短精準定位時間25%以上,降低壓鑄噴霧過程的離型劑使用量20%以上,避免過多的離型劑殘留在模具表面造成壓鑄件表面品質的降低。









機構完成圖

# 研發心得

藉由高雄市政府提升計畫協助公司爭取 SBIR 計畫的經費支持,公司在執行計畫的過程中,將增強設備功能性,提昇公司研發團隊之技術與公司形象,不斷累積 PLC 人機介面系統與伺服控制多段定位技術研發創新的能量,提高國內外競爭力,使公司在國內外市場占有一席之地位。

# 成果效益

本計畫開發的節能高效率壓鑄周邊設備自動噴霧機系統,為國內首先使用伺服控制定位模組,創新研發出螺桿多段定位控制系統,將引領國內相關業者跨入中高品級設備的第一步。本公司將以此高性能之研發成品,計畫透過東南亞經濟體系蓬勃發展的市場,將具有價格競爭力、高效能的設備系統,積極推廣行銷。

### 計畫主要效益有:

- (1) 藉由本計畫增強設備功能性,提昇公司研發團隊之技術與公司形象,不斷累積 PLC 人機介面系統與伺服控制多段定位技術研發創新的能量,提高國內外競爭力,使公司在國內外市場占有一席之地位。
- (2) 設備性能領先國內甚至媲美國外高價機種,創造競爭優勢,並持續改善和創新,培育專業研發人才,以強化研發團隊自行開發、設計、加工組裝的能力。
- (3) 預計每年訂單增長 10%以上,長期銷售策略可提升營業額 15%以上。 增加產值達 1,500 萬(50 萬\*30 台/年)、衍生投資金額 200 萬、增加就業人數 1 人、獲得專利 1 項







PLC模組規劃及程式編輯