

<p>計畫名稱</p>	<p>智慧節能之多段射空壓鑄設備系統開發計畫</p>
<p>獲得補助計畫</p>	<p>小型企業創新研發計畫(SBIR)</p>
<p>公司簡介</p>	
<p>公司簡介</p>	<p>公司創立於 1988 年，為壓鑄機與週邊自動化設備之專業製造廠，通過 ISO9001，產品通過 CE 認證，行銷全球，聲譽卓著。本著精益求精之精神，不斷創新研發更符合客戶需求及創造利潤之自動化設備，服務壓鑄業界。公司主要產品為壓鑄機與週邊自動化設備之專業製造廠，主要產品項目為冷室壓鑄機、自動給湯機、自動噴霧機、自動取出機、離型劑壓送機、自動配湯裝置等。</p>
<p>聯絡資訊</p>	<p>地址：高雄市大寮區莒光三街 4 之 1 號 電話：07-7482212</p>
<p>公司網站</p>	<p>https://www.iyp.com.tw/077873627/</p>
<p>計畫簡介</p>	
<p>本計畫擬以業界首創的伺服控制定位系統，使用伺服馬達搭配氣壓迴路以及整合控制系統的伺服控制螺桿模組，同樣可達到昂貴教導式機械人伺服系統的性能，但卻仍可以達到節能以及維修容易的優點，擁有的噴霧離型多段定位控制，並可縮短精準定位時間 25%以上，降低壓鑄噴霧過程的離型劑使用量 20%以上，避免過多的離型劑殘留在模具表面造成壓鑄件表面品質的降低。</p>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="124 1503 384 1935">  <p>機械體3D開發設計與組裝</p> </div> <div data-bbox="427 1503 676 1935">  </div> <div data-bbox="740 1503 1023 1935">  <p>機構完成圖</p> </div> </div>	
<p>創新重點</p>	<p>首創伺服控制定位系統 螺桿多段定位控制系統</p>

研發心得

藉由高雄市政府提升計畫協助公司爭取 SBIR 計畫的經費支持，公司在執行計畫的過程中，將增強設備功能性，提昇公司研發團隊之技術與公司形象，不斷累積 PLC 人機介面系統與伺服控制多段定位技術研發創新的能量，提高國內外競爭力，使公司在國內外市場占有一席之地。

成果效益

本計畫開發的節能高效率壓鑄周邊設備自動噴霧機系統，為國內首先使用伺服控制定位模組，創新研發出螺桿多段定位控制系統，將引領國內相關業者跨入中高品級設備的第一步。本公司將以此高性能之研發成品，計畫透過東南亞經濟體系蓬勃發展的市場，將具有價格競爭力、高效能的設備系統，積極推廣行銷。

計畫主要效益有：

- (1) 藉由本計畫增強設備功能性，提昇公司研發團隊之技術與公司形象，不斷累積 PLC 人機介面系統與伺服控制多段定位技術研發創新的能量，提高國內外競爭力，使公司在國內外市場占有一席之地。
- (2) 設備性能領先國內甚至媲美國外高價機種，創造競爭優勢，並持續改善和創新，培育專業研發人才，以強化研發團隊自行開發、設計、加工組裝的能力。
- (3) 預計每年訂單增長 10% 以上，長期銷售策略可提升營業額 15% 以上。增加產值達 1,500 萬(50 萬*30 台/年)、衍生投資金額 200 萬、增加就業人數 1 人、獲得專利 1 項



人機畫面規劃設計



PLC模組規劃及程式編輯